超级螺母技术要求：要求必须为进口品牌，具有至少3个以上应用效果良好案例的品牌产品，强度:500-900N/mm2,适应温度-40～250℃。规格尺寸及外形图：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 代号 | 尺寸(mm) | | 螺母主体(mm) | | | 硬化垫圈（mm） | | 高度(mm) | 总预紧力(kN) | |
| 螺纹D | 螺距 | D1 | H | DT | Ds | S | L | 公称 | 最大 |
| M56\*5.5/W | M56 | 5.5 | 98 | 38 | 74 | 94 | 6 | 68 | 1050 | 1400 |
| 顶推螺钉(mm)，等级：12.9级 | | | | | | 每个顶推螺钉的扭矩(Nm) | | | |
| Dj | | | n | SW | a | 公称 | | 最大 | |
| M12\*1.25 | | | 12 | 10 | 10 | 131 | | 175 | |

