

Z22CN18-10（022Cr19Ni10/022Cr19Ni11）原材料采购

XL/明-2404-24、XL/钱-2407-01

技术要求:

C≤0.030 Si:0.40~0.60 Mn:1.70~2.00 S≤0.010 P≤0.030 Cr:18.00~20.00 Ni:9.10~12.00 Cu≤0.50 B≤0.0010 Co≤0.20

O≤0.005 Nb+Ta≤0.15

- 1、按 GB/T10561-2023 中的 A 法检验非金属夹杂物，各类（A、B、C、D 类）夹杂物粗系、细系分别小于或等于 1.5 级，DS 类≤1.5 级。
- ★基本要求：原材料必须具有材料质保书，若无质保书，我公司将拒绝接收。原材料表面应无裂纹、夹杂、明显的凹陷或突起等影响锻造的缺陷。原材料上的材料牌号、规格、炉号、制造商等标识标记应该完整清晰。

编制: 吴玉婷 2024.7.13

审核: 何江涛 2024.7.13



批准: 何江涛 2024.7.13